



MGA[®] NATURA 5250

Серія спеціальних тріадних фарб для органолептично нейтральних друкарських виробів з властивостями низької міграції.

Листові офсетні фарби для друку упаковки харчових продуктів не повинні негативно змінювати або впливати на запах та смак вмісту упаковки. Розробка нового, спеціального зв'язуючого засобу та використання спеціально підібраних розчинників, сировини та методів виробництва дозволили нам створити офсетну друкарську фарбу з властивостями дуже низької міграції та низьким запахом¹.

Законодавці, і, як наслідок, багато виробників фірмових товарів - все частіше звертають свою увагу на друкарські фарби та лаки для виготовлення упаковки харчових продуктів, зокрема, щодо їх безпечного використання та застосування, а також хімічних речовин, що використовуються в них. Ця група висловила свій виклик і чітко продемонструвала, наскільки вона усвідомлює свої обов'язки з самого початку, і докладає всіх зусиль, щоб забезпечити відповідність своїх продуктів юридичним вимогам, використовуючи найсучасніші технологічні досягнення.

Серія фарб **MGA NATURA** не містить мінерального масла.

Основні вимоги до упаковки харчових продуктів.

Упаковка призначена для пакування харчових продуктів не повинні переносити будь-які речовини до упакованих харчових продуктів які:

- Загрожують здоров'ю людини.
- Впливають на запах або смак упакованої їжі.
- впливають на склад або зовнішній вигляд упакованої їжі.

Офсетні друкарські фарби, що використовуються при виробництві упаковки для харчових продуктів, в яких упаковані продукти безпосередньо контактують з ненадрукованою стороною упаковки, повинні мати властивості низької міграції і не впливати негативно на смак, запах або зовнішній вигляд упакованих харчових продуктів.

MGA NATURA – це фарби які мають низький рівень міграції та низький рівень запаху для друку матеріалів які контактують з харчовими продуктами. Фарби виготовлені без використання мінерального масла і не містять сикативів і тому не мають похідних речовин від окислювального процесу (сушіння).

Розроблені фарби сформульовані та виготовлені, з сировини яка відбирається відповідно до EuPIA-GMP "Друкарські фарби для матеріалів які контактують з харчовими продуктами". Всі інгредієнти вказані у Додатку 2 або 10 Швейцарського Положення про матеріали та вироби, що контактують з харчовими продуктами (SR 817.023.21). Система сполучного MGA NATURA базується на спеціальних ефірах жирних кислот, які схвалені для контакту з харчовими продуктами. Серія фарб рекомендується для виготовлення упаковки для харчових продуктів, яка відповідає вимогам Регламенту (EC) 1935/2004.

Виробник упаковки повинен провести оцінку ризику та належний контроль якості, щоб гарантувати, що будь-яка міграція до упакованих харчових продуктів не буде перевищувати законодавчі межі. Інформація про речовини, що використовуються або відомі як такі, що мають потенціал для міграції, включаючи можливі обмеження, надається у відповідній «Статті про склад», щоб дозволити членам ланцюга упаковки оцінити відповідність друкованої упаковки "Європейському Регламенті" № 1935/2004 та / або швейцарська постанова 817.023.21.

¹ Термін „низький запах” означає відбитки, зроблені з використанням цих фарб

Доступні кольори.

Process inks

MGA NATURA		Характеристики стійкості за ISO 2836/12040				
		Світло- стійкість	Спирт	Нітростійкість	Лугостійкість	Окислювання\ висихання
MGA NATURA Yellow	41MGA5250	5	+	+	+	Тільки висихання
MGA NATURA Magenta	42MGA5250	5	+	+	-	Тільки висихання
MGA NATURA Cyan	43MGA5250	8	+	+	+	Тільки висихання
MGA NATURA Black	49MGA5250	8	+	+	+	Тільки висихання

Додаткові кольори.

Крім кольорів тріади, ми можемо сформулювати будь-який пантон, на основі серії **MGA NATURA 5250**.

Властивості.

- Офсетна друкарська фарба для друку нехарчової контактної поверхні харчової упаковки з паперу і картону.
- Друкарська фарба для матеріалів які контактують з харчовими продуктами (Фарба FCM) згідно з визначенням EuPIA
- Загальна міграція <10 мг/дм²
- Для застосування готового виробу при підвищених температурах ми рекомендуємо перевірити міграцію з фактичними умовами.
- Результати тестування на вплив і запах друкованої продукції відмінні ("Тест Robinson" EN 1230, частина 1 і частина 2).
- Дозволяє друкованій упаковці харчових продуктів відповідати вимогам Регламенту (ЄС) № 1935/2004, а також положенням FDA США про матеріали, що контактують з продуктами харчування
- Для виробів, призначених для заповнення, обробки або зберігання протягом більш тривалого періоду часу при температурі вище 200 ° C, необхідно використовувати спеціальні фарби нашої серії MGA CORONA (MGA5120).
Можливе застосування мікрохвильового нагріву з підсилювачами, місцеві температури, що перевищують 200 ° C. Внутрішні термостати духовки демонструють значні відмінності. Для цих застосувань ми рекомендуємо використовувати спеціальні термостійкі фарби.
- Стабільний баланс фарби та зволожуючого розчину.
- Швидка приладка.
- Той факт, що фарби не висихають шляхом окислювання, означає, що речовини які можуть виникати в наслідок окислювальної дії - відсутні. Такі речовини як альдегіди з коротким ланцюгом неприйнятно впливають на вміст харчової упаковки. Тому друкарські виробни, виготовлені з використанням фарб MGA NATURA, мають низький вміст гексаналу.
- Не містять мінерального масла.

Технічне застосування.

Фарби MGA NATURA мають дуже хороші, стабільні характеристики друку. Оскільки вони не висихають шляхом окислення, рекомендується фінішне лакування на водній основі. Без захисного покривного лаку не буде отримано адекватного ступеня стійкості до стирання.

ACRYLAC MGA фінішні лаки на водній основі були розроблені для задоволення вимог виробництва упаковки для харчових продуктів, надрукованих з фарбами MGA NATURA. Такі ж самі вимоги ставляться до додатків у зволожуючий розчин та допоміжних коригуючих засобів для друку.

Фарбу MGA NATURA можна використовувати як традиційні масляні фарби і придатні для використання у всіх аркушевих офсетних друкарських машинах і на всіх абсорбуючих основах. Товщина фарбового шару не повинна перевищувати 2 г/м².

Інструкції застосування.

Підготовка зволожуючого розчину.

Нанесення зволожувального розчину на друкарських секціях повинно бути мінімальним – особливо при малих друкарських елементах, через специфіку дизайну. Необхідно досягти якомога кращого балансу фарби та зволожуючого розчину. Це робиться для запобігання надмірного емульгування та поганій якості лакування, пов'язаного з цим.

Концентрація ізопропанолу в зволожувальному розчині при використанні MGA COMBIFIX 8060 не повинна перевищувати 10% при значенні рН 5,0 - 5,4.

Hubergroup розробила додатки в зволожуючий розчин спеціально під цю серію фарби:

- MGA COMBIFIX 8060 для спиртових систем зволоження (IPA)
- MGA SUBSTIFIX 8360 для безспиртових систем зволоження (IPAfree)

ACRYLAC MGA Вододисперсійний покривний захисний лак.

Для оздоблювання друкарських виробів надрукованих фарбою MGA NATURA:

- Стійкий до стирання глянцева лак: **ACRYLAC MGA Gloss 58MGA1300**
(для одностороннього лакування)
- Вологостійкий та стійкий до стирання: **ACRYLAC MGA Gloss 58MGA1000**

При необхідності можуть бути надані інші типи ACRYLAC MGA з додатковими спеціальними властивостями.

Допоміжні додатки.

Для зменшення липкості фарби, використовуйте тільки **MGA NATURA Print oil 10MGA1405C** або **MGA NATURA Thixoprint 10MGA9998C**. Масла важче домішувати ніж пасти. Стандартні друкарські масла, пасти та інші додатки які непризначені для серії **MGA NATURA** не повинні використовуватись за жодних обставин.

MGA NATURA print oil-10MGA1405C

Рекомендована концентрація додавання максимум 3%.

При концентрації більше 3%, липкість фарби зменшується на два пункти.

MGA NATURA Thixoprint - 10MGA9998C

- Рекомендована концентрація додавання максимум 5%.
- При концентрації більше 5%, липкість фарби зменшується на два пункти.

Фарби MGA NATURA можна змішувати лише з іншими фарбами MGA серії. Сикативи та сушки не повинні додаватись за жодних обставин, окислювальний процес виділяє речовини які впливають на якість і запах запакованих продуктів харчування.

Післядрукарська обробка.

Час очікування перед подальшою післядрукарською обробкою наближений до звичайних фарб, але теж залежить від якості задрукованого матеріалу. Перед друком комерційного тиражу слід провести випробування в умовах виробництва.

Обробка та змивання валів.

Через негативний вплив на запах та смак запакованих продуктів харчування не використовуйте ANTISKIN 10T1200 або INKFIT 10T3303. Після змивання валів прослідкуйте щоб вони добре висохли.

Класифікація.

Маркування «Небезпечні речовини» (GefStoffV): Немає

Маркування «Вогненебезпечні речовини» (VbF): Немає.

MSDS матеріали по техніці безпеці доступні за вимогою.