



MGA[®] Label

Аркушеві офсетні друкарські фарби з окислювальним методом висихання та властивостями низької міграції. Для друку на неабсорбуючих основах для виготовлення упаковки харчових продуктів.

Офсетний аркушевий друк на неабсорбуючих основах які застосовуються у виробництві матеріалів для упаковки яка контактує з харчовими продуктами, створює ряд особливих проблеми. Звичайні фарби з низьким рівнем запаху та властивістю низької міграції, що закріплюються виключно шляхом абсорбції і висихання, не підходять для друку на подібних основах.

Завдяки своїм характеристикам окислювальної дії (висихання), аркушеві офсетні фарби MGA Label демонструють хорошу адгезію на неабсорбуючих основах. Завдяки особливій обережності та ретельним дослідженням при виборі використовуваної сировини ця нова серія фарб не має тенденції до набухання та деформації друкованого матеріалу, що робить його особливо придатним для друку на поліолефінових плівках (на основі поліетилену (ПЕ) або поліпропілену (ПП)) і, отже підходять для "in-mould labels"(Вплавлена етикетка) або сегмент формованої етикетки. Інші області застосування включають друк на неабсорбуючих підкладках, таких як металізовані плівкою матеріали і картони з поліетиленовим напиленням, і виробництво друкованих виробів, які піддаються високому рівню механічних навантажень під час післядрукарської обробки. Таким чином, ця серія фарб може використовуватися з великою різноманітністю основ для друку, від надзвичайно тонких 50-мкм пластикових плівок до важких сортів картону граматурую 1000г/м².

Окислювальні процеси висихання цих фарб гарантують еластичну, стабільну фарбову плівку, таку, як це потрібно для завершення упаковки для харчових продуктів. Приклади видів напруги, які ці фарби можуть витримувати, включають ті, які виникають при окантовці складання короби.

Як відповідальний партнер поліграфічної промисловості, hubergroup розробила нові аркушеві офсетні фарби - MGA Label - які не тільки демонструють швидке окислювальне сушіння, але й володіють низькими міграційними властивостями.

Застосована технологія в аркушевих офсетних фарбах MGA Label дозволяє виготовляти продукцію яку можна застосовувати у виробництві упаковки для харчових продуктів, яка відповідає чинним європейським та національним вимогам законодавства.

Основні вимоги до упаковки харчових продуктів.

Упаковка призначена для пакування харчових продуктів не повинні переносити будь-які речовини до упакованих харчових продуктів які:

- Загрожують здоров'ю людини.
- Впливають на запах або смак упакованої їжі.
- впливають на склад або зовнішній вигляд упакованої їжі.

Офсетні друкарські фарби, що використовуються при виробництві упаковки для харчових продуктів, в яких упаковані продукти безпосередньо контактують з ненадрукованою стороною упаковки, повинні мати властивості низької міграції і не впливати негативно на смак, запах або зовнішній вигляд упакованих харчових продуктів.

MGA Label це фарби які мають низький рівень міграції для друку матеріалів які контактують з харчовими продуктами. Фарби виготовлені без використання мінерального масла.

Розроблені фарби сформульовані та виготовлені, з сировини яка відбирається відповідно до EuPIA-GMP "Друкарські фарби для матеріалів які контактують з харчовими продуктами". Всі інгредієнти вказані у Додатку 2 або 10 Швейцарського Положення про матеріали та вироби, що контактують з харчовими продуктами (SR 817.023.21). Серія фарб рекомендується для виготовлення упаковки для харчових продуктів, яка відповідає вимогам Регламенту (ЕС) 1935/2004.

Фарби MGA Label виготовлені з використанням тільки компонентів, які або не мігрують, або які були оцінені для контакту з харчовими продуктами. Вони сформульовані таким чином, що в типових програмах упаковки будуть дотримані певні межі міграції (specific migration limits (SMLs)). Також були розглянуті можливі домішки в сировині, а також перехресне ненавмисне забруднення ("non-intentionally added substances" або NIAS). Це є суттєвою відмінністю від стандартних, звичайних листових офсетних фарб. Міграція будь-якої складової фарби, навіть оціненої, була зведена до мінімуму в серії фарб MGA Label.

Перемішування сировини з непідтвердженими матеріалами виключається за допомогою спеціального процесу моніторингу на основі SAP.

Фарби MGA Label виробляється відповідно до належної виробничої практики (GMP) у спеціальних виробничих приміщеннях для запобігання забрудненню продуктами / сировиною, що не є продуктом MGA. Кожна партія фарби перевіряється на відповідність та забруднення за допомогою спеціально розробленого методу аналітичного випробування.

Повна простежуваність у виробництві фарб гарантується на всіх етапах виробництва партії і сировини.

Виробник упаковки повинен провести оцінку ризику та належний контроль якості, щоб гарантувати, що будь-яка міграція до упакованих харчових продуктів не буде перевищувати законодавчі межі. Інформація про речовини, що використовуються або відомі як такі, що мають потенціал для міграції, включаючи можливі обмеження, надається у відповідній «Статті про склад», щоб дозволити членам ланцюга упаковки оцінити відповідність друкованої упаковки "Європейському Регламенті" № 1935/2004 та / або швейцарська постанова 817.023.21.

Доступні кольори.

Тріадні фарби

MGA Label		Характеристики стійкості за ISO 2836/12040			
		Світлостійкість	Спирт	Нітростійкість	Лугостійкість
Yellow	41ML2100	5	+	+	+
Magenta	42ML2100	5	+	+	-*
Cyan	43ML2100	8	+	+	+
Black	49ML2100	8	+	+	+

*) не підходить для друку плакатів

Додаткові кольори.

Окрім кольорів тріади ми можемо сформувати будь який колір, за вашим бажанням на основі серії фарб MGA Label.

Властивості.

- Серія друкарських фарб призначена для використання нехарчової контактної сторони упаковки харчових продуктів.
- Друкарська фарба для матеріалів контакту з харчовими продуктами (FCM ink) згідно з визначенням EuPIA
- Загальна міграція < 10 мг/дм²
- Мінімальні деформація та набухання при нанесенні на поліолефінові плівки.
- Хороша окислювальна сушка.
- Відмінна стійкість до стирання.
- Стабільний баланс фарби і зволожуючого розчину.
- Не містять мінерального масла.
- Не містять сикативу на основі кобальту.

- При окислювальному висиханні утворюються леткі побічні продукти, які можуть впливати на органолептичні властивості. Ми настійно рекомендуємо перевірити органолептичні властивості готової упаковки. Можливо, вам доведеться провітрювати стопу.
- Фарби використовуються тільки для виробів, призначених для наповнення, обробки або зберігання протягом більш тривалого періоду часу при температурі нижче 200 ° C. Зауважимо, що в мікрохвильових нагрівальних системах з підсилювачами локальні температури можуть перевищувати 200° C. Внутрішні термостати духовки демонструють значні відмінності. Крім того, запах друкованих зразків або готової упаковки буде збільшуватися при більш високій температурі. Для використання при більш високих температурах (> 70 ° C) рекомендується органолептичний тест, а також міграційне тестування в реальних умовах.

Застосування.

При друкуванні на пластикових плівках або пластикових покриттях, поверхневий натяг основи повинен становити щонайменше 38 din, щоб забезпечити достатню адгезію фарби.

Фарби MGA Label має дуже хороші, безпроблемні характеристики друку. Їх спеціальна формула ідеально підходить для друку на поліолефінових плівках. Ці фарби підходять для будь-яких офсетних друкарських машин та систем зволоження. Під час роботи з дуже дрібними друкарськими елементами ми рекомендуємо вставляти компенсуючі шкали забору фарби.

Для застосувань у IML упаковки(в плавленої етикетки), як правило, етикетку необхідно покривати Вододисперсійними лаками. Підложки з низьким рівнем поглинання вимагають використання спеціальних лаків на водній основі. Відповідні лаки на водній основі були розроблені спеціально для того, щоб відповідати вимогам виробництва упаковок для харчових продуктів, надрукованих фарбами MGA Label. Те ж саме стосується додатків у зволожуючий розчин та допоміжних додатків для друку.

Необхідно заздалегідь перевірити придатність матеріалів, що підлягають замороженню, або виробів, які необхідно заповнити або в яких проходить фінішна обробка при температурі вище 70°C.

Інструкції по застосуванню, які наведені у наступному розділі, повинні суворо дотримуватися, якщо ви бажаєте використовувати фарби та покриття MGA для успішного виготовлення упаковки для харчових продуктів, що відповідає законодавству.

Інструкція по застосуванню.

Консистенція Фарби.

Завдяки використанню сировини фарба серії MGA Label мають дещо більшу в'язкість і, отже, менш вільні, ніж звичайні стандартні офсетні фарби.

Зволожуючий розчин.

Найкраще підтримувати низький рівень подачі зволожуючого розчину, особливо при низькій швидкості друку. **hubergroup** розробили спеціальний додаток у зволоження для використання саме з цими продуктами:

HYDROFIX-MGA® 8014 для спиртового зволоження (IPA)

Допоміжні додатки.

Для зниження липкості фарби використовуйте тільки друкарську олію **Print oil 10ML1405** в концентрації не більше 3%.

Для підвищення швидкості сушіння можна додати **INK Active Drier 10MGL5002** в концентрації не більше 1,5%. Фарба, до якої було додано 10MGL5002, слід використати протягом 3 - 5 днів.

Можна використовувати лише ті допоміжні додатки, які вказані вище. За жодних обставин не можна використовувати олію, фарби або будь які допоміжні засоби які призначені для стандартного офсетного продукту.

Фарби MGA Label можна змішувати лише з іншими фарбами MGA Label.

Післядрукарська обробка

Тривалість часу перед подальшою обробкою друкарського виробу може змінюватись і повинна бути перевірена на індивідуальній основі, залежно від типу підкладки та умов друку. У випадку пластикових плівок цей період може становити до 4 днів і більше. Для поліпшення органолептичних властивостей рекомендується провітрювати стопу перед післядрукарською обробкою.

Підготовка та змивка валів.

Щоб уникнути можливого додаткового негативного впливу на друковану упаковку по відношенню до запаху та смаку, друкарські вали можна обробляти тільки **MGA Label ANTISKIN 10MGL1200** або **MGA Label INKFIT 10MGL3303**. Рідина для миття, яка підходить для використання з продуктами MGA, повинна використовуватися для очищення валів і гумового полотна. Після промивання валів, їх необхідно добре просушити.

Класифікація.

Маркування «Небезпечні речовини» (GefStoffV): Немає
Маркування «Вогнебезпечні речовини» (VbF): Немає.
MSDS матеріали по техніці безпеці доступні за вимогою.