



## MGA CONTACT

Спеціальна серія фарб для аркушевого офсетного друку дозволена для прямого контакту з їжею (direct food contact DFC)

Попередні розробки аркушевих офсетних фарб MGA для друку на упаковці харчових напоїв та тютюну були розроблені для друку на стороні, зворотній від упакованого продукту. Ці фарби були не призначені для друку на внутрішній стороні харчової упаковки, де не можна виключити прямий (фізичний) контакт з харчовими продуктами.

Серія фарб **MGA CONTACT** дозволяє виготовляти упаковку, де друкована поверхня призначена або може бути передбачена для безпосереднього контакту з харчовими продуктами.

### Основні вимоги до упаковки харчових продуктів

Матеріали, що контактують з харчовими продуктами, не повинні, за звичайних або передбачуваних умов використання, передавати свої складники в харчові продукти в кількостях, які могли б загрожувати здоров'ю людини, призвести до неприпустимої зміни складу харчових продуктів або погіршити їх органолептичні характеристики.

**MGA CONTACT** являє собою серію аркушевих офсетних фарб для друку на поверхнях, які можуть безпосередньо контактувати з харчовими продуктами за передбачених умов використання. Серія фарб розроблена та виготовлена відповідно до EuPIA «Керівництво з друкарських фарб для матеріалів, що контактують з харчовими продуктами» та EuPIA-GMP «Друкарські фарби для матеріалів, що контактують з харчовими продуктами». Усі використовувані інгредієнти оцінені на предмет контакту з харчовими продуктами в ЄС та відповідно до критеріїв FDA. В'язучі речовини, які використовуються у виробництві **MGA CONTACT**, створені на основі спеціальних ефірів, які перевіряються на контакт з харчовими продуктами.

Серія чорнила рекомендована для виробництва харчової упаковки, яка відповідає вимогам Регламенту (ЄС) № 1935/2004. Виробник упаковки повинен провести оцінку ризику та відповідний контроль якості, щоб забезпечити виключення міграції на упаковані харчові продукти понад законодавчі межі. Інформація, необхідна для оцінки готової харчової упаковки згідно з Рамковим регламентом (ЄС) № 1935/2004 та/або Постановою Швейцарії про матеріали, що контактують з харчовими продуктами та статтями 817.023.21, надається у формі «Звіту про склад».

Орієнтовне випробування зразків друкованих моделей у зовнішньому інституті з використанням умов випробування, передбачених для пластмас (Регламент 10/2011), продемонструвало, що відповідність Регламенту (ЄС) № 1935/2004 можлива.

Друкарня та фасувальний відділ відповідає за відповідність кінцевого продукту. Відповідність кінцевого продукту має бути забезпечена відповідним тестуванням, оскільки поведінка фарби на фактично використаній підкладці може відрізнятися від друкованого зразка моделі, а також слід враховувати конкретні умови використання кінцевого продукту.

Само собою зрозуміло, що фарби також відповідають вимогам ЄС, Швейцарії та США щодо фарб для друку на стороні, яка безпосередньо контактує з їжею.

## Умови використання

**MGA CONTACT** має використовуватися в поєднанні з відповідним лаковим покриттям на водній основі для друку на матеріалах, що контактують з харчовими продуктами, виготовленими з паперу та картону, де можливий прямий контакт друкованої поверхні з наступними харчовими продуктами:

- Сухі та сухі/жирні продукти, для яких TENAX® призначений як симулятор відповідно до Регламенту (ЄС) № 10/2011;  
Час зберігання макс. 2 роки при кімнатній температурі
- Неочищені та нерізані фрукти та овочі; Час зберігання макс. 2 роки при кімнатній температурі  
Серія фарб розроблена та допущена для загального нанесення фарби максимум 1 г/м<sup>2</sup>. Обов'язковим є захист покриттям на водній основі

## Доступні кольори

**MGA CONTACT** доступні фарби для 6-ти кольорового друку

MGA CONTACT		Показники стійкості згідно ISO 2836 / 12040				
		Світлостійкість	Етанол	Стійкість до розчинників	Лугостійкість	Закріплення
MGA CONTACT Yellow	<b>41DFC1000</b>	8	+	+	+	Лише всотуванням
MGA CONTACT Orange	<b>41DFC1001</b>	7-8	+	+	+	Лише всотуванням
MGA CONTACT Magenta	<b>42DFC1000</b>	7	+	+	+	Лише всотуванням
MGA CONTACT Cyan	<b>43DFC1000</b>	7	+	+	+	Лише всотуванням
MGA CONTACT Green	<b>44DFC1001</b>	7-8	+	+	+	Лише всотуванням
MGA CONTACT Black	<b>49DFC1000</b>	8	+	+	+	Лише всотуванням

## Властивості

- Серія фарб для друку на харчовій упаковці з паперу та картону на стороні, що контактує з харчовими продуктами.
- Не призначений для контакту з рідкою їжею через погану стійкість можливих субстратів
- Фарби FCM (Фарби для виробництва матеріалів, що контактують з харчовими продуктами) згідно регламенту та настанові EuPIA
- Загальна міграція < 10 мг/дм<sup>2</sup>
- Відмінні показники сенсорної оцінки друкованої продукції в тесті Робінсона (EN 1230 T1 і T2)
- Підходить для виробництва харчової упаковки, яка відповідає вимогам Регламенту (ЄС) № 1935/2004, а також відповідає специфікаціям FDA США
- Стабільний баланс фарби та зволожуючого розчину
- Швидке закріплення фарби
- Оскільки фарби не висихають внаслідок окислення, не утворюються речовини, які є органолептично небезпечними, наприклад, коротколанцюгові альдегіди. Тому друкована продукція, виготовлена за допомогою MGA CONTACT, має низький вміст гексаналу.
- Не містить мінеральних олій.

## Технічне застосування

**MGA CONTACT** друкарські фарби характеризуються відмінною друкарською продуктивністю. Оскільки вони не висихають шляхом окислення, фінішне лакове покриття на водній основі є обов'язковим. Без покриття не буде досягнуто належного ступеня стійкості до тертя.

hubergroup пропонує відповідні лакові покриття на водній основі, які були спеціально розроблені, щоб відповідати вимогам виробництва харчової упаковки за допомогою друкарських фарб MGA CONTACT. Те ж саме стосується додатків у зволоження і допоміжних матеріалів для друку.

Застосування друкарських фарб MGA CONTACT не відрізняється в роботі від звичайних офсетних фарб і можлива на всіх листових офсетних машинах і всіх вбираючих матеріалах. Товщина локальної плівки фарби не повинна перевищувати 2 мкм. Друкарські машини, які не використовуються виключно для друку фарбами MGA CONTACT, повинні бути ретельно очищені перед використанням, щоб виключити забруднення інгредієнтами раніше використовуваних типів чорнила. Для цього необхідно дотримуватися специфікацій GMP відповідних асоціацій (наприклад, ЕСМА, FFI).

## Інструкція із застосування

### Подача зволожуючого розчину та його склад

Подача зволожуючого розчину на друкарській машині повинен бути якомога меншим – особливо коли рівень нанесення фарби низький – щоб запобігти надмірному емульгуванню та поганій якості покриття, пов'язаного з цим.

Hubergroup розробила додатки у зволоження спеціально для використання саме з такими продуктами:

- **MGA COMBIFIX 8060** ( 8-10 % IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8380** ( 5-8 % IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8360** ( 0-5 % IPA)

### ACRYLAC MGA Вододисперсійний покривний лак

Наступні лаки на водній основі були розроблені спеціально для фінішної обробки фарб **MGA CONTACT**:

- Глянцевий лак: **ACRYLAC MGA Contact High Gloss 59DFC1100**
- Глянцевий лак з водо/жирозахисними властивостями

### ACRYLAC-MGA SPECIFIC BARRIERE GLOSS 58MGA9003

Інші лаки на водній основі (напівматові, матові) за запитом

### Друкарські допоміжні засоби / Сумішеві фарби

**MGA CONTACT** фарби готові до друку. За жодних обставин не можна використовувати допоміжні засоби.

Фарби **MGA CONTACT** можна змішувати лише з іншими фарбами **MGA CONTACT**. Сикативи або прискорювачі сушіння не можна додавати за жодних обставин, оскільки це призведе до утворення сильно пахучих продуктів розкладання.

### Післядрукарські процеси

Час очікування перед подальшою обробкою друкованих аркушів такий же, як і для звичайних фарб. Це залежить від якості субстрату. Випробування слід проводити в окремих випадках до початку виробничого циклу.

### Обслуговування валів/ Миття

Фарбові вали ніколи не можна обприскувати, напр. ANTISKIN 10T1200 або INKFIT 10T3303. Після миття валиків залиште їх добре висохнути.