

NewV[®] poly MGA Opaque White Premium

Криючі біліла ультрафіолетового закріплення для неабсорбуючих матеріалів для виготовлення харчової упаковки.

NewV poly MGA Opaque White Premium це фарба яка не містить ізопропілтіоксантол (ITX-free) та Дифенілкетон (BP-free). Фарба яка закріплюється під дією УФ випромінення для друку пакувань харчових продуктів на неабсорбуючих підкладах.

NewV poly MGA Opaque White Premium фарба спеціально розроблена для використання на не продовольчій стороні упаковки.

NewV poly MGA Opaque White Premium розроблена для стандартних ртутних ламп ультрафіолетового випромінення.

Серед усіх доступних фарбувальних речовин (пігментів, барвників) діоксид титану - це білий пігмент, який надає дуже хороші покривні властивості (непрозорість) та забезпечує високу ступінь білизни. З цієї причини криючі біліла містять високу концентрацію цього пігменту.

Можна використовувати криючі біліла у кольорових друкарських фарбах, щоб надати ефект не прозорості або для прямого друку на матеріалі, для корекції кольору поверхні задрукованого матеріалу.

NewV poly MGA Opaque White Premium також підходить для друку методом гібридного високого офсету.

NewV poly MGA Opaque White Premium розроблено для зменшення руйнівного впливу на вали та офсетне полотно на основі Нітрилу та EPDM.

Властивості

Відсутній набряк валів на основі NBR та EPDM гуми (Сертефікована Böttcher i Westland)

Для високошвидкісного друкарського устаткування.

Дуже гарна адгезія.

Швидке закріплення, висока реактивність.

Низький рівень запаху.

Гарна текучість і перенесення фарби.

Підходить для зовнішніх харчових етикеток (не MGA)

Гарна різкість та чіткість растру.

Висока щільність.

Висока яскравість (не відповідає PSO)

Дуже висока непрозорість.

Гарні друкарські властивості, стабільний баланс фарби та зволожуючого розчину.

Дуже низька властивість жовтіння.

Підходить для аркушевого та вузько-рулонного офсетного друку

Можливе ламінування, обробка та гаряче тиснення фольгою, але через високий вибір варіантів задрукованого матеріалу, радимо провести випробування перед початком комерційного накладу.

Назва	Код продажу	Опис	Показники стійкості відповідно ISO 12040/ ISO 2836				Липкість
			Світлостійкість	Спирт	Суміш розчинників	Лугостійкість	
NewV poly MGA Opaque White Premium untoned	47UP0001M	Для харчової упаковки. Стабільний баланс фарби та зволожуючого розчину, рекомендовано для неабсорбуючих матеріалів підкладки.	8	+	+	+	15-18
NewV poly MGA Opaque White Premium toned	47UP0002M	Для харчової упаковки. Стабільний баланс фарби та зволожуючого розчину, рекомендовано для неабсорбуючих матеріалів підкладки.	7	+	+	+	+

Матеріали підкладки

Неабсорбуючі матеріали:

- Попередньо оброблені, неабсорбуючі матеріали такі як PE, PET, PP, BOPP, PVC, PS, та інші.¹
- Папери та картони з алюмінієвим напиленням.¹
- Алюмінієва фольга¹

Застосування

NewV poly Opaque White Premium застосовується на валиках з NBR, EPDM гуми.

Надмірний фарбовий шар криючої білої може уповільнити закріплення фарби.

Для отримання гарного білого кольору після одного проходу потрібно 2,0-2,5 г/м2 норми нанесення фарби.

На адгезію фарб і лаків, які закріплюються ультрафіолетовим опроміненням, до неабсорбуючих плівок, литих покриттів та попередньо оброблених металевих поверхонь може негативно впливати антистатичні добавки, агенти для підвищення ефекту ковзання та пластифікатори, які додають при виготовленні задрукованого матеріалу і які залишаються на поверхні матеріалу (особливо плівки). Їх добавки для підняття ковзання та пластифікатори мають тенденцію до міграції на поверхню підкладки та вступають у хімічну реакцію з речовинами фарби / лаку.

Ми рекомендуємо не друкувати на металевих та пластикових поверхнях, які не були попередньо оброблені через несприятливі характеристики адгезії між УФ-фарбами / лаковими плівками та поверхнею підкладки.

При переході до друку з криючим білим кольором фарбові вали потрібно дуже ретельно очистити, щоб уникнути забруднення білого кольору іншими кольорами. Якщо є можливість, накатайте криючу білу на вали і змийте вали кілька разів. Це допоможе в очищенні валів.

Ультрафіолетові фарби та лаки повинні мати хорошу стійкість для забезпечення подальшої обробки. Але хороший результат скотч тесту, або хорошу стійкість до подряпин (нігтьовий тест) не дає гарантії повноцінного захисту фарбового шару. Тому покриття відбитку захисним шаром лаку підвищить стійкість до механічних пошкоджень. Але не підвищить адгезію фарбової плівки до задрукованого матеріалу у випадку незадовільного поверхневого натягу підкладки.

На нашому веб-сайті ви знайдете аркуші технічної інформації про фарби та лаки, що закріплюються УФ опроміненням.

Через відмінності в якості матеріалів підкладки на ринку, ми рекомендуємо провести тести перед початком комерційного тиражу.

Зверніть увагу, що швидкопоглинаючий матеріал підложки може значно знизити швидкість полімеризації.

При друці фарбами ультрафіолетового опромінення, щоб уникнути емульгування фарби та зволожуючого розчину, кількість подачі розчину має бути, по можливості, на мінімумі.

Ніколи не використовуйте звичайні фотоініціатори або фотоініціаторні пасти для цього продукту і ніколи не використовуйте антисушки, засоби "Нічний сторож". Ці добавки не можна додавати в фарбу, або наносити на вали для продуктів призначених для упаковки харчових товарів.

¹Неабсорбуючі підкладки повинні мати поверхневий натяг не менше 38 мН / м для того, щоб забезпечити оптимальне зчеплення з фарбою. Зазвичай ми рекомендуємо провести тест на адгезію перед початком фактичного друку накладу.

Допоміжні додатки

Фарби **NewV poly MGA Opaque White Premium** готовий до використання продукт. Якщо потрібні невеликі коригування для особливих вимог, будь ласка, знайдіть рекомендовані добавки в нашому технічному аркуші: 50.A.004 Нові допоміжні засоби для друку УФ-упаковки для харчових продуктів.

Для збереження низьких міграційних властивостей фарби дозволяється використовувати тільки допоміжні засоби, розроблені для упаковки харчових продуктів.

З цієї ж причини ми рекомендуємо спеціальні концентрати розчину для використання для застосувань, де слід уникати міграції з компонентів друку. Для отримання додаткової інформації про них, будь ласка, прочитайте відповідний технічний інформаційний лист 50.F.002 Виправлення NewV для упаковки харчових продуктів

Вимоги до виготовлення упаковки харчових продуктів

Регламент (ЄС) № 1935/2004 вимагає, щоб матеріали та вироби, які в готовому стані призначені для контакту з харчовими продуктами або контактували з продуктами харчування, не повинні переносити жодних компонентів на упакований харчовий продукт у кількості, яка може загрожувати здоров'ю людини або спричинити неприйнятну зміну складу або погіршення органолептичних властивостей.

За умови, що наші товари, що цитуються вище, використовуються відповідно до інформації, що міститься в наших технічних інформаційних аркушах, і правильно застосовується за умов які прописані в інформаційних аркушах, та упаковка для харчових продуктів розроблена таким чином, щоб не було безпосереднього контакту їжі з відбитком, ми підтверджуємо що наша продукція дозволить відповідати кінцевому продукту Регламенту (ЄС) № 1935/2004.

- Згадані вище продукти hubergroup сформульовані та виготовлені відповідно до норм EuPIA "Good Manufacturing Practices (GMP) - друкарські фарби для харчових матеріалів" ", опублікованих EuPIA, Європейською асоціацією друкарських фарб.
- Щоб запобігти будь-якому забрудненню компонентів із звичайних фарб, вироби MGA NewV виготовляються в окремо виділеній для цього виробничій зоні.
- Продукція відповідає розділу 12 ("друкарські фарби") Швейцарського наказу 817.023.21 (Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände vom 23. листопада 2005 р. ").

Виробник упаковки та фасувальник який поміщає продукти в упаковку, несуть юридичну відповідальність за перевірку того, що готовий продукт відповідає законодавчим та промисловим вимогам. Тестування на міграцію за допомогою відповідних харчових симуляторів рекомендується, особливо у випадках великих площ покриття фарбою, легкої підложки або у випадках, коли співвідношення упаковки / харчових продуктів суттєво відрізняється від припущення щодо моделі "EU cube".

Дозволити іншим членам ланцюга пакування оцінювати відповідність друкованої упаковки згідно регламенту обмежень (ЄС) №1935 / 2004, Регламенту щодо пластику (ЄС) № 10/2011 та / або Швейцарському Згідно з Постановою 817.023.21, "Заява про склад" (SoC) доступна на запит. Зверніть увагу, що при проведенні оцінки ризику папір, картон та багато пластикових матеріалів, таких як ПЕ або ПП, не є достатньо бар'єрами для переміщуваних речовин від УФ-закріплювальних фарб і лаків.

Більш детальну інформацію щодо предметів упаковки харчових продуктів, косметики, фармацевтичної продукції та умовно харчових товарів (наприклад, тютюну) можна знайти на інформаційному листі 50.G.002 NewV MGA продукція _UV фарба та лаки для упаковки харчових продуктів. Будь ласка, знайдіть інформацію на веб-сторінці Європейської асоціації друкарських фарб: www.eupia.org.

Термін придатності

Мінімальний термін зберігання цих продуктів становить 18 місяців з дати виготовлення, якщо контейнер не відкритий. Залежно від умов зберігання та поводження, продукти можуть бути використані набагато довше. Додаткова інформація: Зберігати при температурі від 5 до 25 ° С. Більш висока температура зберігання може скоротити термін зберігання. Захистіть від морозу та сонячних променів. Банки потрібно закривати назад відразу після використання.

Пакування

2.5 кг банки (по 3 кг)

¹Неабсорбуючі підкладки повинні мати поверхневий натяг не менше 38 мН / м для того, щоб забезпечити оптимальне зчеплення з фарбою. Зазвичай ми рекомендуємо провести тест на адгезію перед початком фактичного друку накладу.