

ACRYLAC®

## HIGH GLOSS 57G1100

Швидковисихаючий покривний глянцевий лак.

### Властивості

Вододисперсійний лак для офсетних друкарських машин з лак-модулем.

ACRYLAC HIGH GLOSS	57G1100
Глянець	■■■■■■■■■■
Стійкість до стирання	■■■■■■■■■■
Стійкість до злипання	■■■■■■■■■■
Висихання	■■■■■■■■■■
Ковзання (COF)	■■■■■■■■■■

■ = позитивний рейтинг точки за шкалою від нуля до макс. десять балів за найвищий показник / найкращу придатність

Властивості/придатність	Показники	Умови випробування\зауваження
Густина	1,05 g/cm <sup>2</sup>	+/- 0,05
pH (mS)	7,5 – 8,5	
В'язкість (вихідна)	35 – 45 с	Віскозиметр DIN 53211, Ø 4 mm, 20°C
Гаряче тиснення фольгою*	Так	
Двосторонній друк *	Так	
UV-покриття *	Ні	Рекомендація: Провести тести на виробництві
Подальше склеювання*	Так	Рекомендація: Не покривати місця склеювання
Бар'єрна герметизація <sup>1</sup>	Так	PP-плівки без покриття, 130°C / 1 с / 10 кПс.

Надані дані є типовими значеннями, але не є специфікацією прив'язки.

\*) Додаткову інформацію можна отримати з наступних сторінок під заголовком „Примітки щодо властивостей лаку на друкованому аркуші“

<sup>1</sup> Посилаючись на міцність ущільнення, ми рекомендуємо попереднє випробування з матеріалом, який використовується у тиражі. Плівки з акриловим покриттям непридатні для герметизації.

### Умови зберігання.

- Зберігати в оригінальній закритій тарі, захищеному від сонця місці. (0° C до 30° C)
- Термін придатності 12 місяців в оригінальній тарі. Використовуйте швидко після відкриття оригінальної тари.
- в'язкість може збільшуватися при зберіганні; перевірити перед використанням; додати воду 1-5%, якщо потрібно
- **Перед використанням добре перемішати** до однорідного стану.

## Умови застосування.

- Рекомендована норма покриття: 4 – 6 гр/м<sup>2</sup> (вологого)
- Рекомендується використовувати м'яку форму/декель.
- Температура в середині стопи не повинна перевищувати 35°C. При вищій температурі можливе злипання.
- Не змішувати з іншими видами лаку і лаками інших виробників.
- Ретельно промити систему подачі лаку перед використанням; Не допускати залишків миючого засобу в системі подачі лаку.

## Конфігурація устаткування.

- Лак-модуль для листового друку.(для анілоксових систем)
- Обладнання сушки гарячим повітрям з системою витяжки.

## Матеріал для друку.

Абсорбуючі папери та картони з крейдовим покриттям.

## Вимоги до друкарських фарб.

- Стійкість до лужного середовища ISO 2836.
- Стійкість до спирту та сольвентних розчинників.
- Можлива зміна кольору або тону у випадку якщо пігмент використаної фарби має недостатні властивості стійкості до розчинників.

## Допоміжні матеріали.

Розчинник: Вода

Миючі засоби: 10T0145

Піногасник: 10MGA0423

## Загальна інформація.

Якщо існує ймовірність негативного впливу зовнішніх чинників (наприклад: розчинники, миючі засоби, мастильні матеріали, волога, тощо), придатність покриттів повинна бути перевірена шляхом проведення тестування у виробничих умовах. Для кращих результатів друку ми рекомендуємо регулярно глибоке очищення анілоксових валів.

## Примітки щодо властивостей лаку на друкованому аркуші

- кінцеві властивості лаку набувають тільки після повного висихання лаку та фарби на задрукованому матеріалі.
- На властивості склеювання також впливають задрукований матеріал, друкарська фарба і клей.
- Зони покриті лаком мають менші абсорбуючі властивості і тому клею потрібно більше часу для склеювання, порівняно з зонами без покриття лаком. Ми рекомендуємо не покривати лаком клапани для склеювання.
- Подальша обробка UV покриттями або гаряче тиснення фольгою вимагає стійкості поверхні задрукованого матеріалу підкладки.
- Адгезія і стійкість до подряпин УФ-покриття або фольги гарячого тиснення можуть змінюватися залежно від якості поверхні задрукованої підкладки, фарби та / або застосовуваного УФ-покриття / фольги.
- Показники ковзання (COF) і стійкість до герметизації (якщо передбачено) оцінюються за певних умов тестування. Залежно від умов друку та супутніх умов навколишнього середовища значення можуть змінюватися.
- Придатність для двостороннього друку може бути зменшена за рахунок властивостей підкладки задрукованого матеріалу, друкарським фарбам і щільністю накладання кольорів.. В таких випадках ми рекомендуємо надати достатню кількість часу для абсорбції і висихання перед подальшим друком або обробкою.

## **Друк упаковки для харчових продуктів.**

Цей лак на водній основі не має властивостей "низького рівня міграції" і не рекомендується для друку упаковки для харчових продуктів.

## **Класифікація.**

Дивіться паспорт безпеки матеріалів MSDS.

## **Пакування.**

Пластикова каністра 25 кг

Пластикова діжка 150кг

Пластиковий контейнер IBC (зворотна тара) 1000кг

Контактні адреси для отримання консультацій та подальшої інформації можна знайти на сайті [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)

Цей технічний інформаційний лист відображає поточний стан наших знань. Він призначений для інформування та консультування. Ми не несемо відповідальності за правильність. Модифікації можуть бути зроблені в інтересах технічного вдосконалення