

Technical Information

60.C.015 | Water-based Liquid Systems | Coatings, Lacquers, Varnishes, Primers

hubergroup
print solutions

ACRYLAC®

MATT EXTRA 57M2300

Покривний вододисперсійний екстра матовий лак

Властивості

Вододисперсійний лак для офсетних друкарських машин з лак-модулем.

ACRYLAC MATT EXTRA	57M2300
Глянець	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Стійкість до стирання	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Стійкість до злипання	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Висихання	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Ковзання COF (дуп.)	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

■ = позитивний рейтинг точки за шкалою від нуля до макс. десять балів за найвищий показник / найкращу придатність

Властивості/Придатність	Показники	Умови випробування/Зауваження
Густина	1,05 g/cm ²	+/- 0,05
pH	7,5 – 8,5	
В'язкість (вихідна)	39 – 45 с	Віскозиметр DIN 53211, Ø 4 мм, 20°C
Гаряче тиснення фольгою *	Так	
Двосторонній друк *	Так	
UV-лакування *	Ні	Рекомендація: Провести тести на виробництві
Подальше склеювання *	Так	Рекомендація: Не покривати ділянки склеювання
Бар'єрна герметизація ¹	Так	PP-плівка, без покриття, 130°C / 1 s / 10 кПс.

Надані дані є типовими значеннями, але не є специфікацією прив'язки.

*) Додаткову інформацію можна отримати з наступних сторінок під заголовком „Примітки щодо властивостей лаку на друкованому аркуші“

¹ Посилаючись на міцність ущільнення, ми рекомендуємо попереднє випробування з матеріалом, який використовується у тиражі. Плівки з акриловим покриттям непридатні для герметизації.

Умови зберігання

- Зберігати в оригінальній закритій тарі, в захищеному від сонця місці (0° C – 30° C).
- Термін придатності 12 міс з дня виготовлення. Використовуйте швидко після відкриття тари.
- В'язкість може збільшуватись при зберіганні. Перед використанням проміряти в'язкість, при необхідності додати води 1-5%.
- ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ДОБРЕ ПЕРЕМІШАЙТЕ до однорідного стану.**

Рекомендації для застосування

- Рекомендований нанос лаку: 4 – 6 гр/м² (Вологого)
- Рекомендується використовувати м'яку форму/дегель
- Необхідно уникати надмірного накачування лаку без споживання при друці.
- Температура в середині стопи не повинна перевищувати 35°C. При вищій температурі можливе злипання стопи.
- Не змішувати з іншими видами лаку і лаками інших виробників.
- Ретельно промити систему подачі лаку перед використанням. Не допускати залишків миючого засобу в системі подачі лаку.

Конфігурація устаткування

- Аркушева офсетна друкарська машина з лак модулем. (Камерна система ракеля з анілоксовим валом)
- Сушка гарячим повітрям з системою витяжки.

Матеріали для друку

Абсорбуючі папери та картони з крейдовим покриттям.

Вимоги до друкарських фарб

- Стійкість до лужного середовища згідно ISO 2836 (Magenta зазвичай підходить для лакування, незважаючи на те що вона не є лугостійка.)
- Стійкість до спирту та сольвентних розчинників.
- Можлива зміна кольору або тону у випадку якщо пігмент використаної фарби має недостатні властивості стійкості до розчинників.

Допоміжні добавки

Розчинник: вода.

Миючі засоби: 10T0145

Піногасник: 10MGA0423

Загальна інформація

У разі можливих руйнівних впливів, таких як вміст упаковки або зовнішній вплив (наприклад, розчинники, миючі засоби, жир, волога тощо), відповідність покриття необхідно перевірити за допомогою відповідних випробувань. Для постійних результатів друку рекомендується регулярне глибоке очищення анілоксового валу.

Примітки про властивості лаку на друкованому аркуші

- кінцеві властивості лаку набувають тільки після повного висихання лаку та фарби на задрукованому матеріалі.
- На властивості склеювання також впливають задрукований матеріал, друкарська фарба і клей.
- Зони покриті лаком мають менші абсорбуючі властивості і тому клею потрібно більше часу для склеювання, порівняно з зонами без покриття лаком. Ми рекомендуємо не покривати лаком клапани для склеювання.
- Подальша обробка UV покриттями або гаряче тиснення фольгою вимагає стійкості поверхні задрукованого матеріалу підложки.
- Адгезія і стійкість до подряпин УФ-покриття або фольги гарячого тиснення можуть змінюватися залежно від якості поверхні задрукованої підложки, фарби та / або застосовуваного УФ-покриття / фольги.
- Показники ковзання (COF) і стійкість до герметизації (якщо передбачено) оцінюються за певних умов тестування. Залежно від умов друку та супутніх умов навколишнього середовища значення можуть змінюватися.
- Придатність для двостороннього друку може бути зменшена за рахунок властивостей підложки задрукованого матеріалу, друкарським фарбам і щільністю накладання кольорів.. В таких випадках ми рекомендуємо надати достатню кількість часу для абсорбції і висихання перед подальшим друком або обробкою.

Друк упаковки для харчових продуктів

Цей лак на водній основі не має властивостей "низького рівня міграції" і не рекомендується для друку упаковки для харчових продуктів.

Класифікація.

Дивіться паспорт безпеки матеріалів MSDS.

Пакування

25 кг Пластикові каністри

150кг Пластикові діжки

1000кг Пластиковий контейнер IBC (зворотна тара)

Контактні адреси для отримання консультацій та додаткової інформації можна знайти на веб-сайті www.hubergroup.com

Цей Технічний інформаційний лист відображає сучасний стан наших знань. Він призначений для інформування та консультування. Ми не беремо на себе відповідальності за правильність. Можливо, зміни можуть бути внесені в інтересах технічного вдосконалення.