

ACRYLAC®

MGA SPECIAL FOIL 58MGA1105

Захисний лак на водній основі для неабсорбуючої поверхні

Властивості

Вододисперсійний лак з властивостями низької міграції для офсетного друку з лакової секції.

У поєднанні з друкарськими фарбами MGA підходить для виготовлення упаковки для харчових продуктів



Властивості / Придатність	Орієнтовне значення	Умови тестування / Зауваження
Густина	1,05 g/cm ²	+/- 0,05
pH	8,5 – 9,5	
В'язкість (При доставці)	35 – 45 с	Віскозиметр DIN 53211, Ø 4 мм, 20°C
Тиснення фольгою *	Так	
Двосторонній друк *	Так	
UV лакування *	Ні	Рекомендація: виробничий тест
Подальше склеювання *	Так	Рекомендація: місця склеювання залишити без лаку
Герметизація ¹	Так	Плівка PP, без покриття, 130°C / 1 с / 10 kPa.

Надані дані є типовими значеннями, але не являють собою специфікацію прив'язки.

*) Додаткову інформацію можна отримати на наступних сторінках під заголовком „Примітки щодо властивостей покриття на друкованому аркуші“

1) Посилаючись на міцність ущільнення, ми рекомендуємо провести попередній тест із використанням точного матеріалу, що використовувався для друку. Плівки з акрилатним покриттям не підходять для герметизації.

Зберігання / підготовка до роботи

- Зберігати в оригінальній закритій тарі, захищеному від сонця місці. (0° C до 30° C)
- Термін придатності 12 місяців в оригінальній тарі. Використовуйте швидко після відкриття оригінальної тари.
- в'язкість може збільшуватися при зберіганні; перевірити перед використанням; додати воду 1-5%, якщо потрібно
- Перед використанням добре перемішати** до однорідного стану.

Поради щодо застосування

- Рекомендована оптична щільність: 4 – 6 г/м² (вологого)
- Слід уникати надмірного нанесення лаку
- Температура в середині стопи не повинна перевищувати 35°C. При вищій температурі можливе злипання.
- Не змішувати з іншими видами лаку і лаками інших виробників.
- Ретельно промити систему подачі лаку перед використанням; Не допускати залишків миючого засобу в системі подачі лаку.

Необхідна конфігурація устаткування для нанесення лаку

- Лак модуль для аркушевого друку (Ракельна камера та анілоксовий вал)
- Сушительний пристрій з гарячим повітрям та відводом вологого повітря.

Матеріал для друку

- Папери та картон, з покриттям. Під час друку на поліетиленових плівках або пластиках з покриттям, основа має мати поверхневий натяг не менше 38 Н / м, щоб забезпечити належне закріплення лаків та фарб.

Вимоги до друкарських фарб

- Лугостійкість згідно до ISO 2836 (пурпуровий зазвичай підходить, незважаючи на відсутність лугостійкості)
- рекомендується стійкість до спирту та суміші розчинників
- можуть змінитися колір / відтінок використовуваних друкарських фарб, якщо пігменти в них мають недостатні властивості стійкості

Допоміжні додатки

Розчинник: Вода

Миючі засоби: 10T0145

Піногасник: 10MGA0423

Загальна інформація

Якщо існує ймовірність негативного впливу зовнішніх чинників (наприклад: розчинники, миючі засоби, мастильні матеріали, волога, тощо), придатність покриттів повинна бути перевірена шляхом проведення тестування у виробничих умовах. Для кращих результатів друку ми рекомендуємо регулярно глибоке очищення анілоксових валів.

Примітки щодо властивостей лаку на друкованому аркуші

- кінцеві властивості лаку набувають тільки після повного висихання лаку та фарби на задрукованому матеріалі.
- на склеюваність також впливають основа, фарби та клей.
- ділянки з нанесеним лаком герметизуються, і вологий клей застигає там значно довше порівняно з нанесенням на зони без лаку; наша рекомендація: не допускайте покриття клейових клапанів
- Подальша обробка UV покриттями або гаряче тиснення фольгою вимагає стійкості поверхні задрукованого матеріалу підкладки.
- Адгезія і стійкість до подряпин УФ-покриття або фольги гарячого тиснення можуть змінюватися залежно від якості поверхні задрукованої підкладки, фарби та / або застосовуваного УФ-покриття / фольги.
- Показники ковзання (COF) і стійкість до герметизації (якщо передбачено) оцінюються за певних умов тестування. Залежно від умов друку та супутніх умов навколишнього середовища значення можуть змінюватися.
- Придатність для двостороннього друку може бути зменшена за рахунок властивостей підкладки задрукованого матеріалу, друкарським фарбам і щільністю накладання кольорів.. В таких випадках ми рекомендуємо надати достатню кількість часу для абсорбції і висихання перед подальшим друком або обробкою.

Інформація для друку харчової упаковки

При виготовленні та обробці відповідним чином та використанні відповідно до рекомендованих норм застосування, лаки на водній основі ACRYLAC-MGA, що використовуються в поєднанні з офсетними фарбами MGA, дозволяють виготовити харчову упаковку, що відповідає відповідному законодавству.

ACRYLAC-MGA Лаки на водній основі формуються та виготовляються відповідно до виданої Європейською асоціацією друкарських фарб (EuPIA): "Належна виробнича практика" "Good Manufacturing Practice" (GMP) - друкарські фарби для матеріалів, що контактують з харчовими продуктами".

ACRYLAC-MGA Лаки на водній основі виготовляються з використанням лише компонентів, які не мігрують та не здатних до міграції складових, або ті частки які допущених для контакту з харчовими продуктами; конкретні межі міграції (SML) чітко підкреслюються в межах рекомендованої норми застосування (співвідношення: упаковка / заповнення: 6 дм² / кг). Це також враховує потенційні джерела забруднення сировини (NIAS). Це значно відрізняє їх від звичайних, стандартних покриттів на водній основі. Міграція навіть допущених компонентів була зведена до мінімуму за рахунок покриттів ACRYLAC-MGA.

Спеціальний процес моніторингу на основі технології SAP дозволяє виключити можливість змішування з непридатною для MGA сировиною під час виробництва. Продукція виготовляється у спеціально призначеному для цього виробничому місці та відповідно до належної виробничої практики (GMP).

Лаки на водній основі ACRYLAC-MGA перевіряються на предмет відповідності та забруднення за допомогою методу аналітичного випробування, розробленого на виробництві. Вся використана сировина реєструється на кожному кроці виробництва протягом усього процесу виробництва і може бути відстежена аж до окремої партії вхідної речовини, з якої вони походять.

Інформацію, необхідну для оцінки готової упаковки харчових продуктів, можна знайти в документі «Заява про склад покриттів на водній основі ACRYLAC-MGA, що використовуються для виготовлення харчової упаковки з паперу та картону».

Застосування

- Для друку упаковки з паперу або картону
- Для сухих нежирних харчових продуктів
- Для сухих жирних продуктів
- Ми рекомендуємо використовувати спеціальні покриття для виробів, які упаковуються, обробляються або використовуються при підвищених температурах
- Лакована поверхня не повинні безпосередньо контактувати з продуктами харчування.

Маркування / безпека

Інформаційний лист безпеки MSDS доступний за вимогою.

Пакування

- 25-кг пластикове відро
- 150-кг пластикова бочка
- 1000кг Пластиковий контейнер IBC (зворотна тара)