

ACRYLAC®

MGA SPECIAL PRIMER GLOSS 58MGA1109

Ґрунтовий глянце́вий лак, підходить для ламінування плівкою.

Властивості

Вододисперсійний покривний лак з властивостями низької міграції для лакової секції
Лак необхідно застосовувати в поєднанні з фарбами MGA або іншими фарбами які
призначені для друку упаковки харчових продуктів.

ACRYLAC – MGA SPECIAL PRIMER GLOSS	58MGA1109
Спеціальний ефект	■■■■■■■■■■■
Глянець	■■■■■■■■■■■
Спротив до стирання	■■■■■■■■■■■
Спротив до злипання	■■■■■■■■■■■
Висихання	■■■■■■■■■■■
Ковзання COF (dyn.)	■■■■■■■■■■■

■ = позитивний рейтинг точки за шкалою від нуля до макс. десять балів за найвищий показник / найкращу придатність

Властивості/придатність	Показники	Умови випробування\зауваження
Густина	1,05 g/cm ²	+/- 0,05
pH	7,5 – 8,5	
В'язкість (вихідна)	35 – 45 с	Віскозиметр DIN 53211, Ø 4 mm, 20°C
Гаряче тиснення фольгою *	Так	
Двосторонній друк *	Так	
UV-лакування *	Так	Рекомендація: Провести тести на виробництві
Подальше склеювання*	Так	Рекомендація: Не покривати місця склеювання
Бар'єрна герметизація ¹	Ні	PP-плівки без покриття, 130°C / 1 с / 10 кПс.

Надані дані є типовими значеннями, але не представляють обов'язкової специфікації.

*) Додаткову інформацію можна отримати на наступних сторінках під заголовком „Примітки про властивості лакових покриттів для аркушевого друку”

1) 1) Посилаючись на міцність на герметизацію, ми рекомендуємо провести попередній тест з точним матеріалом, який використовується для друку. Плівки з акрилатним покриттям недоцільні для герметизації.

Зберігання/транспортування

- зберігати в закритій оригінальній тарі в прохолодному не морозному місці (від 0°C до 30°C)
- термін придатності 6 місяців, в не розпакованій оригінальній тарі. Використовувати швидко після відкриття оригінальної тари.
- в'язкість може збільшуватися під час зберігання; перевірити перед використанням; при необхідності розвести 1-5% води
- **Перед використанням добре перемішати** до однорідного стану.

Умови застосування

- Рекомендована норма покриття: 4 – 6 гр/м² (вологого).
- Необхідно уникати надмірного накатування лаку на форму без прямо пропорційного споживання на задрукований матеріал
- Температура в середині стопи не повинна перевищувати 35°C. При вищій температурі можливе злипання
- Не змішувати з іншими видами лаку і лаками інших виробників.
- Ретельно промити систему подачі лаку перед використанням; Не допускати залишків миючого засобу в системі подачі лаку.

Конфігурація устаткування.

- Лак модуль для листового друку.(для анілоксових систем з ракельною камерою)
- Обладнання сушки гарячим повітрям з системою витяжки.

Матеріал для друку.

Абсорбуючі папери та картони з крейдовим покриттям.

Вимоги до друкарських фарб.

- Стійкість до лужного середовища ISO 2836.(Magenta зазвичай підходить хоча не є лугостійкою)
- Стійкість до спирту та сольвентних розчинників.
- Можлива зміна кольору або тону у випадку якщо пігмент використаної фарби має недостатні властивості стійкості до розчинників.

Допоміжні засоби

Розчинник: Вода
Миючі засоби: 10T0145
Піногасник: 10MGA0423

Загальна інформація

Якщо існує ймовірність негативного впливу зовнішніх чинників (наприклад: розчинники, миючі засоби, мастильні матеріали, волога, тощо), придатність покриттів повинна бути перевірена шляхом проведення тестування у виробничих умовах. Для кращих результатів друку ми рекомендуємо регулярно глибоке очищення анілоксових валів.

Примітки щодо властивостей лаку на друкованому аркуші

- кінцеві властивості лаку набувають тільки після повного висихання лаку та фарби на задрукованому матеріалі.
- На властивості склеювання також впливають задрукований матеріал, друкарська фарба і клей.
- Зони покриті лаком мають менші абсорбуючі властивості і тому клею потрібно більше часу для склеювання, порівняно з зонами без покриття лаком. Ми рекомендуємо не покривати лаком клапани для склеювання.
- Подальша обробка UV покриттями або гаряче тиснення фольгою вимагає стійкості поверхні задрукованого матеріалу підкладки.
- Адгезія і стійкість до подряпин УФ-покриття або фольги гарячого тиснення можуть змінюватися залежно від якості поверхні задрукованої підкладки, фарби та / або застосовуваного УФ-покриття / фольги.
- Показники ковзання (COF) і стійкість до герметизації (якщо передбачено) оцінюються за певних умов тестування. Залежно від умов друку та супутніх умов навколишнього середовища значення можуть змінюватися.
- Придатність до подальшої обробки або двостороннього друку може бути уповільнена, залежно від виду задрукованого матеріалу, друкарських фарб і щільності накладання кольорів. В таких випадках ми рекомендуємо надати достатню кількість часу для абсорбції і висихання перед подальшою обробкою.

Інформація для друку харчової упаковки

При виготовленні та обробці відповідним чином та використанні відповідно до рекомендованих норм застосування, лаки на водній основі ACRYLAC-MGA, що використовуються в поєднанні з офсетними фарбами MGA, дозволяють виготовити харчову упаковку, що відповідає відповідному законодавству.

ACRYLAC-MGA Лаки на водній основі формуються та виготовляються відповідно до виданої Європейською асоціацією друкарських фарб (EuPIA): "Належна виробнича практика" "Good Manufacturing Practice" (GMP) - друкарські фарби для матеріалів, що контактують з харчовими продуктами".

ACRYLAC-MGA Лаки на водній основі виготовляються з використанням лише компонентів, які не мігрують та не здатних до міграції складових, або ті частки які допущених для контакту з харчовими продуктами; конкретні межі міграції (SML) чітко підкреслюються в межах рекомендованої норми застосування (співвідношення: упаковка / заповнення: 6 дм² / кг). Це також враховує потенційні джерела забруднення сировини (NIAS). Це значно відрізняє їх від звичайних, стандартних покриттів на водній основі. Міграція навіть допущених компонентів була зведена до мінімуму за рахунок покриттів ACRYLAC-MGA.

Спеціальний процес моніторингу на основі технології SAP дозволяє виключити можливість змішування з непридатною для MGA сировиною під час виробництва. Продукція виготовляється у спеціально призначеному для цього виробничому місці та відповідно до належної виробничої практики (GMP).

Лаки на водній основі ACRYLAC-MGA перевіряються на предмет відповідності та забруднення за допомогою методу аналітичного випробування, розробленого на виробництві. Вся використана сировина реєструється на кожному кроці виробництва протягом усього процесу виробництва і може бути відстежена аж до окремої партії вхідної речовини, з якої вони походять.

Інформацію, необхідну для оцінки готової упаковки харчових продуктів, можна знайти в документі «Заява про склад покриттів на водній основі ACRYLAC-MGA, що використовуються для виготовлення харчової упаковки з паперу та картону».

Застосування

- Для друку упаковки з паперу або картону
 - Для сухих нежирних харчових продуктів
 - Для сухих, жирних харчових продуктів
- Ми рекомендуємо використовувати спеціальні покриття для виробів, які упаковуються, обробляються або використовуються при підвищеній температурі.

Маркування / безпека

Дивіться Інформаційний лист безпеки MSDS

Пакування

- 25-кг пластикове відро
- 150-кг пластикова бочка
- 1000кг Пластиковий контейнер IBC (зворотна тара)