



NewV металізовані УФ фарби.

Металізовані фарби ультрафіолетового закріплення для аркушевого, ротаційного вузько рулонного друку.

Головні властивості

Металізовані фарби NewV надають особливого вигляду друкованій продукції. Вони мають гарний блиск та якісний металізований ефект, гарні друкарські властивості та консистенцію під час друку дозволяє тримати однакову щільність під час всього друку. Продукти, перелічені в цьому технічному аркуші, підходять для звичайних ртутних ламп.

Усі наступні УФ-металізовані фарби можна використовувати для офсетного аркушевого друку, ротаційного вузько рулонного друку та книгодрукування. Металізовані фарби NewV не містять VOC речовин (Летючі Органічні Речовини "VOC free").

Напрямок застосування

Двокомпонентні металізовані фарби містять добавки, які допомагають стабілізувати металеву поверхню, запобігають окисленню, щоб зберегти необхідний металевий блиск шару фарби. Ці речовини негативно впливають на стійкісні характеристики гумового покриття валів та офсетного полотна до фарби ультрафіолетового закріплення. (Наприклад EPDM матеріали) Під час друку можуть виникати проблеми з накопиченням металізованого пігменту на валиках та незначне набуханням.

Гібридна гума валиків, які використовуються почергово для фарб окислювального закріплення та для фарби УФ закріплення підходять для використання двокомпонентних металізованих фарби. У випадку з гібридним офсетним полотном EPDM потрібно використовувати однокомпонентні металізовані фарби. Залежно від основи для друку, металевий ефект однокомпонентних УФ фарб може бути дещо менш металевим, але всі інші аспекти, пов'язані із застосуванням, однаково стосуються обох систем.

Під час друку "мокрим по мокрому" (wet-on-wet), металізовані фарби УФ закріплення можливе накопичення металізованого пігменту на послідовних від друку секціях, це може призвести до «Фоніння» або забруднення аркуша. Цього можна уникнути, використовуючи металізовані фарби УФ закріплення з останньої друкарської секції.

Для отримання ідеального металевого ефекту значення рН не може бути нижче за 5,5. Зважаючи на друкарські характеристики металевих фарб, рекомендуємо використовувати не більше 8-10% ізопропілового спирту у зволожувальному розчині, з мінімальною кількістю додатку у зволоження.

Суміш металеві пасти та в'язучих лаків ультрафіолетового закріплення дуже швидко полімеризуються (твердне). З цієї причини їх потрібно перемішати безпосередньо перед початком друку, а не раніше. Після змішування двох компонентів друк повинен розпочатися.

Післядрукарська обробка

Найкращий металевий ефект досягається лише на покриттях з рівномірною гладкою поверхнею завдяки відбиттю світла:



Металізований ефект не можна посилити за рахунок збільшення товщини шару фарби. Це просто призводить до проблем із друком. Наприклад таких як незадовільне закріплення, не чіткість елементів друку і погіршить стійкість до механічного навантаження.

Для досягнення кращого і рівномірного металізованого ефекту можна застосувати прийом для покращення зображення "плашки". Для цього можна додатково, в лінію пропустити вже надрукований але не полімеризований під УФ лампами аркуш з металізованою фарбою через додаткову секцію яка не використовується для друку. Згладжування відбитка, пропускаючи під додатковою офсетною гумою під тиском, сприяє підвищенню якості покриття.

Металізовані УФ фарби підходять для вбудованого або окремого УФ-лакування, але, будь ласка, врахуйте, застосування УФ-лаку або ламінування значно зменшує металізований ефект.

Якщо виріб необхідно ламінувати, тиснення гарячою фольгою або виготовлення блістерної упаковки, тощо перед початком друку обов'язково, завжди необхідні попередні випробування. Ця продукція без застосування праймерів не підходять для склеювання.

Проблеми з адгезією дуже часто виникають під час післядрукарської обробки ділянок металізованих фарбою. У цьому випадку ми рекомендуємо провести попереднє випробування на адгезію та стійкість до подряпин.

Матеріали для друку

Двокомпонентні фарби для абсорбуючих та не абсорбуючих матеріалів.

- Крейдовані та не крейдовані папери і картони.
- Активовані коронарним розрядом, газовою обробкою або праймерами неабсорбуючі матеріали PE, PVC, PS, PP, та інші.
- Папери та картони з алюмінієвим напиленням.
- Алюмінієві фольги.

Неабсорбуючі основи повинні мати поверхневий натяг не менше 38 мН/м, щоб забезпечити оптимальну адгезію фарби. Ми рекомендуємо пройти тест на адгезію перед початком друку.

Двокомпонентні системи для неабсорбуючих матеріалів.

Опис	Код продажу	Пропорція	Пакування
Золото-Бронза			
NewV pack Varnish Gold	40UG2001	60%	0,6 kg
NewV Rich Pale Gold Paste – 2K	46U8150	40%	0,4 kg
NewV Rich Gold Paste – 2K	46U8050	40%	0,4 kg
NewV Pale Gold Paste – 2K	46U8250	40%	0,4 kg
Мідь			
NewV pack Varnish Copper	40UG2002	60%	0,6 kg
NewV Copper Paste – 2K	46U8250	40%	0,4 kg
Срібло			
NewV pack Varnish Silver	40UG2000	70%	0,7 kg
NewV Silver Paste – 2K	46U9000	30%	0,3 kg

Однокомпонентні металізовані фарби по системі кольору PANTONE

Наступні системи NewV доступні для крейдованих або не крейдованих паперів та картону.

Однокомпонентні системи тільки для абсорбуючих матеріалів

Опис	Код продажу	Пропорція	Пакування
Золото			
NewV pack PANTONE Gold 871	46UG0871	Ready to use	1,0 kg
NewV pack PANTONE Gold 872	46UG0872	Ready to use	1,0 kg
NewV pack PANTONE Gold 873	46UG0873	Ready to use	1,0 kg
NewV pack PANTONE Gold 874	46UG0874	Ready to use	1,0 kg
NewV pack PANTONE Gold 875	46UG0875	Ready to use	1,0 kg
NewV pack PANTONE Gold 876	46UG0876	Ready to use	1,0 kg
Срібло			
NewV pack PANTONE Silver 877	46UG0877	Ready to use	1,0 kg

Пакування для продуктів харчування.

Продукти, перераховані вище, не підходять для друку первинної упаковки харчових продуктів. Більше інформації про тему упаковки для харчових продуктів та тютюну можна знайти в інформаційному листі 50.G.002 NewV щодо упаковки харчових продуктів та на веб-сторінці Європейської асоціації друкарських фарб: www.eurpia.org.

Якщо ви зацікавлені у металізованій фарбі для зазначених вище програм, зв'яжіться з нами для отримання рекомендацій.

Класифікація

Матеріали MSDS доступні за вимогою.

Термін зберігання

Мінімальний термін зберігання цих продуктів становить 12 місяців для двокомпонентних систем та 6 місяців для однокомпонентних фарб з дати виробництва, якщо контейнер не відкритий. Але залежно від умов зберігання та поводження, вони можуть використовуватися набагато довше. Для продовження гарантійного терміну, будь ласка, зв'яжіться з нашими торговими представниками.

Додаткова інформація: Зберігати при температурі від 5 до 25 ° C. Більш висока температура зберігання може зменшити термін зберігання. Захищати від морозу та сонячного світла. Банки потрібно закрити назад відразу після використання.

Пакування

Зазначено в таблиці вище.