

# Technical Information

10.P.001 | Conventional Offset Systems | Ink Series, Process Inks

## ULTRA Black ink

Глибоко тонована фарба для офсетного друку  
Не містить мінеральних масел та кобальту

### ЗАСТОВУВАННЯ

**ULTRA Black AP6000** є кращим рішенням, якщо потрібно досягти максимальну глибину кольору.

Ця друкарська фарба не містить мінеральної олії та кобальту, але не відноситься до типу "з низьким рівнем міграції". Не рекомендується для виготовлення харчової упаковки

ULTRA Black		Світлостійкість	Спиртостійкість	Стійкість до суміші сольвентів	Лугостійкість
	<b>49 AP6000</b>	8	+	+	+

#### Примітки:

Наведені в таблиці показники стійкості відповідають таким умовам:

#### Світлостійкість за нормою ISO 2835 (плашка)

Під світлостійкістю відбитків ISO 2835 мається на увазі стійкість до сонячного світла без прямого впливу несприятливих погодних факторів. Світлостійкість вимірюється шляхом порівняння з каліброваним комплектом з 8 зразків блакитної синій вовняної тканини з зростаючою стійкістю до вигорання від сонячного світла. Прискорити тестування можна за допомогою апарата, з ксеноновою лампою. На практиці тимчасові показники стійкості можуть відрізнитися в залежності від різних факторів: складу пігменту, матеріалу, що запечатується, стійкості кольору, типу запечатки (плашка, текст), умов зберігання, часу експонування і т. д. Стійкість до світла растрових ділянок знижується прямо пропорційно щільності півтону. Загальний показник світлостійкості фарби визначається компонентом із найнижчою світлостійкістю.

#### Лугостійкість за нормою ISO 2838 (5 хв. при 20С в 2,5% розчині каустичної соди)

Показник стійкості до лугів ISO 2838 використовується для приблизного визначення придатності лакування акриловими лаками на водній основі та деякими лаками УФ-затвердіння, а також загальної стійкості до лужних продуктів.

Якщо стійкість за ISO 2838 є обов'язковою умовою для готового продукту, який буде експлуатуватися в лужному середовищі, можуть знадобитися додаткові тести (стійкість до мила та інших засобів для чищення, стійкість до адгезивів і.д.).

#### Спиртостійкість по ISO 2837 (5 хв. При 20С у денатуратовому еталоні)

**Нітросійкість** по ISO 2837 (5 хв. При 20С у суміші, що відповідає розчинному середовищу для нітроцелюлозного лаку: ацетон – 10, етиленгліколь – 10, етилацетат – 30, етанол (спирт) – 30, толуол – 30)

Показник стійкості до розчинників ISO 2837 використовується для приблизної оцінки здатності відбитка протистояти розчинникам і деяким процесам післядрукарської обробки (лакування, ламінування і т.д.). Зверніть увагу на те, що склад речовин може значно змінюватися і можуть знадобитися додаткові тести.

### Властивості

- Максимальна глибина кольору
- Свіжа у фарбовому апараті та на валах
- Високий рівень гляncy
- Висока стійкість до стирання
- Швидка післядрукарська обробка
- Ідеально підходить для сучасних швидкісних машин
- Підходить для двостороннього друку
- Висока толерантність до зволоження, стабільна при друці
- Ідеально для безспиртового зволоження
- Не містить мінеральних масел та кобальту

## ДОПОМІЖНІ МАТЕРІАЛИ

**ULTRA Black 49AP6000** поставляється готовим до використання. Однак за виняткових обставин може виникнути необхідність адаптувати фарби до особливих умов друку. Додатки, згадані нижче, сумісні з вказаним продуктом:

Для зниження липкості - **Ink Oil 10MGA1405**

Для прискорення оксидативного закріплення - **INK ACTIVE DRIER MGA 10ML5002 max. 1,5%**

### Класифікація

КласМаркування «Небезпечні речовини» (GefStoffV): Ні

Маркування «Вогнебезпечні речовини» (VbF): Ні

Матеріали з техніки безпеки доступні на вимогу.

### Пакування

2,5 кг вакуумна банка

Контактні адреси для отримання консультацій та подальшої інформації можна знайти на сайті [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)

Цей технічний інформаційний лист відображає поточний стан наших знань. Він призначений для інформування та консультування. Ми не несемо відповідальності за правильність. Модифікації можуть бути зроблені в інтересах технічного вдосконалення