

Робоча в'язкість.

| Розчинники | Флексографія 20 - 25 с DIN4 | % | Ротогравюра 13 -15 с DIN4 | % |
|--------------|--------------------------------|----------|------------------------------|----------|
| Повільний | n-Пропанол/n-Пропілацетат | 90:10 | Етанол/ Етилацетат | 75:25 |
| Стандартний | Етанол/Етилацетат | 90:10 | Етанол/Етилацетат | 30:70 |
| Швидкий | | | Етилацетат | 100 |
| Сповільнювач | Етоксіпропанол | макс. 5% | Етоксіпропанол | макс. 3% |

Додатки.

Зазвичай при використанні лаку немає необхідності в додатках.

Інструкція по використанню друкарських фарб для виробництва первинного харчового пакування.

Для отримання інформації по використанню друкарських фарб, лаків та адитивів для виробництва харчового пакування, будь ласка посилайтесь на відповідний «Звіт про Склад композиції» Ця інформація надається для того щоб вирахувати можливий рівень міграції оцінюючого підкладу в найгіршому випадку.

Тести рівнів міграції в лабораторіях **hubergroup** зроблені на задрукованих ПЕ плівках (товщина плівки 50 мкм, нанесення мокрої фарби – 6г/м², з 95% етанолом в якості симулянта продуктах харчування) та на папері (Тип uniset, нанесення мокрої фарби – 6г/м², Tenax® в якості симулянта продукта харчування) показали відсутність міграції речовин вище дозволених меж. Опираючись на результати міграційних тестів, ми очікуємо, що надруковані фарби дають можливість використовувати кінцевий друкарський продукт у відповідності з законодавчими вимогами для пакування всіх типів харчового пакування.

Виробник кінцевої продукції та компанія – пакувальник несуть відповідальність за підтвердження відповідними тестами рівня міграції того, що пакування придатне для певного виду продукції.

Для того, щоб забезпечити низьку концентрацію залишкових розчинників в фарбовій плівці, друкар повинен використовувати відповідні режими сушки на машині, особливо при умові додавання сповільнювача в робочу фарбу. Вміст залишкових розчинників повинен постійно контролюватись.

Продукти не повинні використовуватись при виробництві пакування, в якому є можливість контакту друкованого фарбового шару з вмістом пакування (прямий контакт з продуктами).

Заборона використання друкарських фарб де фінальний продукт піддається температурному впливу більшому ніж 100°C протягом довгого часу. Деталі описано в документі «Фарби для харчового пакування яке піддається впливу високих температур»

Безпека.

Лист безпеки містить всю важливу інформацію для створення відповідних внутрішніх інструкцій. Компанія, що використовує фарбу несе відповідальність за дотримання всіх вимог місцевого законодавства.

Поводження з фарбою.

Будь ласка посилайтесь на «Основні рекомендації при використанні фарби для гнучкого пакування»

Технічна інформація.

11.С.041 | Рідкі системи на базі органічних розчинників | Покриття, Лаки, Освітлювачі,
Праймери.
Стор. 3 з 3

Умови зберігання.

Матеріали слід зберігати в оригінальному пакуванні при температурі не нижче 5°C. Не піддавати впливу прямого сонячного світла.

Контактні дані для додаткових консультацій можна знайти на сайті www.hubergroup.com
Беручи до уваги наявність величезної кількості матеріалів для задрукування, різновиди в конструкції і технології застосування друкарського обладнання, та різних критеріїв оцінки при тестуваннях, цей технічний опис має ознайомлювальний характер. Ми не надаємо гарантій на зазначену в документі інформацію чи на випадки, що витікають з неї. Надана інформація віддзеркалює наш досвід, отриманий як на виробництві так і при проведенні лабораторних досліджень. Існує багато чинників, що впливають на кінцевий результат які ми не можемо проконтролювати. Перед промисловим використанням кінцевий споживач продукту, в разі необхідності повинен провести всі необхідні дослідження щоб визначити чи є придатним продукт для певного, конкретного застосування. hubergroup не приймає ніяких претензій в разі, використання продуктів в випадках, де зазначені серії фарби не рекомендовані для використання. Англomовний документ вважається оригінальним, всі переклади посилаються на нього.